

## Operator

### 主要责任

#### Key responsibilities

- 在遵守标准操作流程、批记录、安全和其他规定的基础上，操作工艺设备进行有效的医药中间体和最终产品的生产；
- 能够在其他同事的支持下操作岗位上的生产设备和系统；
- 可以进行设备的清洗和重置；
- 按照GMP要求如实、规范地记录；
- 积极参与并保持良好的车间维护和清洁；
- 提供工艺和安全改进建议，对于存在的安全隐患及时报告；
- 对生产过程中出现的偏差和异常情况进行及时的分析、处理及汇报；
- 及时发现和解决生产各个环节发生或可能发生的问题，
- 通过不断地学习提高自身的工作能力。

### 主要经验和技能

#### Critical Experience and Skills

- 大专以上学历为优。
- 有制药或者化工专业的教育背景。
- 能操作电脑控制系统。
- 有英语基础更佳。
- 能胜任倒班工作